# Venieri

C H A R G E U S E S

11.63 / 12.63 / 13.63



# CONSCIENTS D'ETRE DIFFERENTS.

- Faites attention! La nouvelle gamme VF Venieri affronte le marché avec de nouveaux modèles et sa fiabilité habituelle. Equilibrage parfait et performances excellentes, les chargeuses Venieri sont des pur-sang conçus par des professionnels pour des professionnels du secteur du terrassement.
- Les nouvelles machines -aussi bien à cinématismes parallèle qu'à «Z» -représentent un important progrès par rapport au reste de la gamme en ayant déjà des standards de haute qualité, grâce à l'évolution des projets amplement testés et qui répondent aux demandes du marché.
- Les nouveaux moteurs Perkins sont conformes aux spécifications Tier3, la cabine a un nouveau design, des nouveaux cinématismes de levage et une ample capacité du godet. La nouvelle gamme possède les caractéristiques nécessaires pour attirer votre attention, en parcourant avec facilité tout type de terrain. Construction, routes et conduites, terrassement, zones vertes: les machines Venieri affrontent toutes les situations.
- Dans les pires conditions c'est la technologie Venieri qui fait la différence: fortes pentes, terrains escarpés, températures extérieures défavorables, chocs violents et continus. VF 10.63, 11.63 et 13.63 ont l'agilité de mouvement et un excellent effort de traction: cela permet d'obtenir plus de productivité et de sûreté sans pénaliser les consommations.
- Dans la «Motor Valley» -le lieu où courent des voitures fabuleuses et de puissantes motos– Venieri a développé un acquis technologique et des compétences pour des chargeuses et tractopelles sans équivalence. Ces machines sont capables de fournir des performances invincibles, sans stress pour l'opérateur, avec un grand respect pour le milieu et en garantissant la sécurité. Tous les clients Venieri sont conscients de cela et ne voudraient jamais changer leur choix.



**CINEMATISME PARALLELE OU A "Z"**

**NOUVEAUX MOTEURS PERKINS 6 CYLINDRES TURBO INTERCOOLER**

**TRANSMISSION HYDROSTATIQUE BOSCH REXROTH**

**FREIN DE STATIONNEMENT NEGATIF ELECTROMAGNETIQUE**

**JOYSTICK MULTIFONCTION**

**SIEGE CONDUCTEUR CONFORTABLE ET ERGONOMIQUE**

**TIER 3 TRES PERFORMANTS**

**RESPECT POUR LE MILIEU ET FAIBLES CONSOMMATIONS**

## 11.63

Cinématisme **"Z"**
Puissance max **150 CV**
Capacité du godet **2,2 - 3,0 m$^3$**
Poids de service max **13.300 kg**

## 12.63

Cinématisme **parallèle**
Puissance max **150 CV**
Capacité du godet **2,2 - 3,0 m$^3$**
Poids de service max **13.500 kg**

## 13.63

Cinématisme **"Z"**
Puissance max **177 CV**
Capacité du godet **2,7 - 3,5 m$^3$**
Poids de service max **14.600 kg**



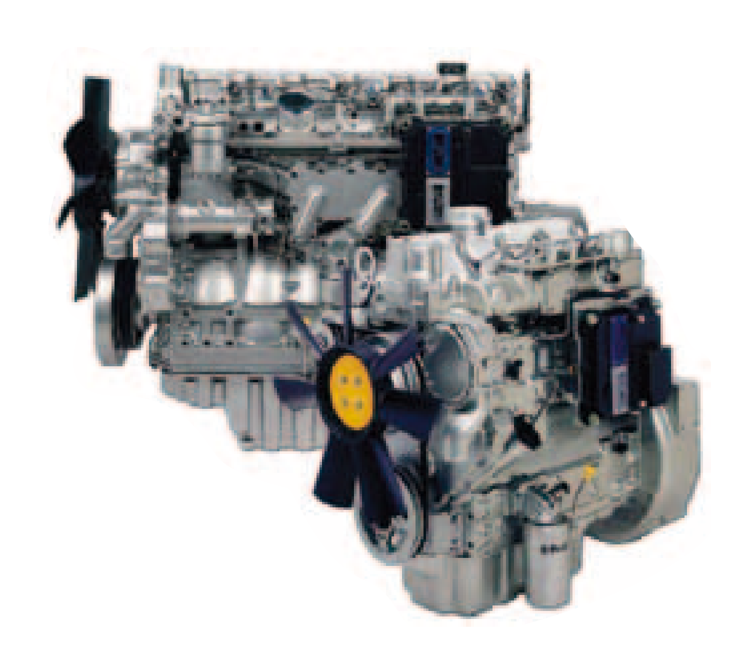


# LA QUALITE DES PERFORMANCES FAIT LA REUSSITE

## EQUILIBRAGE OPTIMALE QUI ASSURE UNE GRANDE STABILITE

Les mots clé sont “**stabilité**” et “**traction**”. Le poids de la machine avec le godet vide est distribué sur l’essieu avant rigide (40%) et l’essieu arrière oscillant (60%). Avec le godet plein, la distribution du poids est invertie **afin d’obtenir le meilleur équilibrage possible** et assure –avec les différentiels autobloquants proportionnels automatiques– **un grip sans égal.**

Le moteur compact, situé au centre du châssis, baisse le barycentre et réduit la dimension de la machine.



## MOTEURS PERKINS 1106D DE DERNIERE GENERATION

La gamme est équipée du **nouveau moteur Perkins**, 6 cylindres, turbo émissions et refroidissement par eau: le mieux sur le marché en matière de puissance et fiabilité.

En ligne avec les spécifications **Tier3**, ces moteurs sont capables de développer un **effort de traction** entre les plus puissants.

Puissance, couple et bruit limité sont les caractéristiques gagnantes : avec la couple maximum déjà à 1.400 tours/min, et la puissance maximum à 1.800 tours/min, la transmission peut développer **l’efficacité maximale du moteur**, en toute sécurité, **sans atteindre le maximum de tours/min**.

**Perkins 1106-D est un moteur hybride**, alimenté en kérosène*, carburant pour l’aviation et biodiesel 20%.

*Voyez la liste Perkins en montrant tous les types de kérosène disponibles.

## TRANSMISSION HYDROSTATIQUE TESTEE, REDUCTION DE CARBURANT JUSQU’A MOINS 30%, USURE MINIMALE DE FREINS ET DES PNEUS.

La gamme qui possède une **transmission hydrostatique Bosch Rexroth** – fabriquée selon les exigences Venieri – représente la dernière évolution d’un projet né en 1968, lorsque l’entreprise de Lugo a été la première dans le monde à choisir cette solution sur les machines pour terrassement.
Actuellement ce système est toujours efficace et a, en plus, amélioré ses performances par rapport au passé.

C’est très facile de charger la puissance du moteur sur les 4 roues directrices. En plus **l’intégration entre le moteur et la transmission hydrostatique peut réduire le consommation de carburant jusqu’à 30%** (selon son usage): un quart de carburant économisé par rapport aux chargeuses traditionnelles.

La transmission hydrostatique contrôle rapidement et précisément les changements de direction, rend possible les distances metrométriques et règle la sélection de vitesse selon les exigences. L’effort de traction et la vitesse de la machine prennent la configuration optimale, pas à pas et automatiquement; **le dérapage des roues est réduit ainsi que l’usure des freins**.

## HAUT NIVEAU D’APPORT PERSONNEL

Avec l’**attache rapide mécanique Venieri**, **les deux cinématismes** (**parallèle** pour les travaux industriels, **«Z»** pour le terrassement) permettent une **ample flexibilité de production**. Grâce à un enraciné acquis technologique, Venieri peut vous offrir **une variété de solutions et contributions personnelles** selon vos exigences de travail.

Manoeuvres efficaces et rapides, pour obtenir une **productivité de plus en plus élevée**.

MAXIMUM FIABILITE

GRANDE FLEXIBILITE

FAIBLES COUTS D’ENTRETIEN







## LE MIEUX, SIMPLEMENT.

Venieri transforme trois choix de projet précis en un avantage compétitif: la **solidité des nouveaux moteurs Perkins, un système hydraulique bien développé et la transmission hydrostatique**.
En plus, un châssis qui fournit les meilleures performances, tient les coups les plus violents et assure le centre de la charge le plus bas possible.

Pas d'électronique, mais bien fiabilité: les chargeuses Venieri travaillent indifféremment avec 25 degrés au-dessous de zéro ou avec plus de 50 degrés (imaginez leurs performances en conditions normales). Où que vous ayez une panne, de la Péninsule Arabique à la Sibérie, un bon mécanicien et un outillage de base sont suffisant pour la réparer. Le choix de ne pas utiliser des composants électroniques (la seule exeption est la centrale électronique du moteur qui garantit un haut niveau de sécurité dans toutes les conditions opérationnelles) évite le risque que la machine s'arrête pendant une longue période: le manque de micro chips évite les écarts de température et les chocs violents, sans la nécessité d'un service spécialisé.
Par contre, les chargeuses Venieri demandent un **entretien économique et facile**, et **les pièces de rechange sont à la portée de la main**, aussi bien au niveau des prix. Tous les composants et les équipements de bord sont soumis à **des contrôles de qualité détaillés**: ils ont été fabriqués pour durer longtemps et on peut les remplacer facilement en cas de besoin.

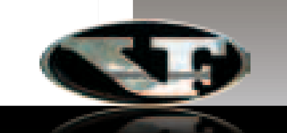
Le **système hydraulique** est équipé de deux pompes à engrenages indépendantes : la première pour le circuit avant avec valve "unloading", et la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction, capable d'un très bon angle de braquage (80°).
Bien que la transmission auto freinant donne au frein de service un rôle de support, les chargeuses Venieri ont **d'efficaces freins à disques multiples en bain d'huile en agissant sur le 4 roues**. Même s'ils sont soumis à des sollicitations, ils dureront très longtemps

Les pièces soumises à l'entretien ordinaire et extraordinaire **peuvent être trouvées facilement**, en toute sûreté pour travailler sans souci.

Pour ce qui concerne les **moteurs Perkins**, les lignes de production ultramodernes et les contrôles rigoureux sur le processus de fabrication garantissent les standards de qualité les plus élévés: rien à voir avec les vieux deux valves.

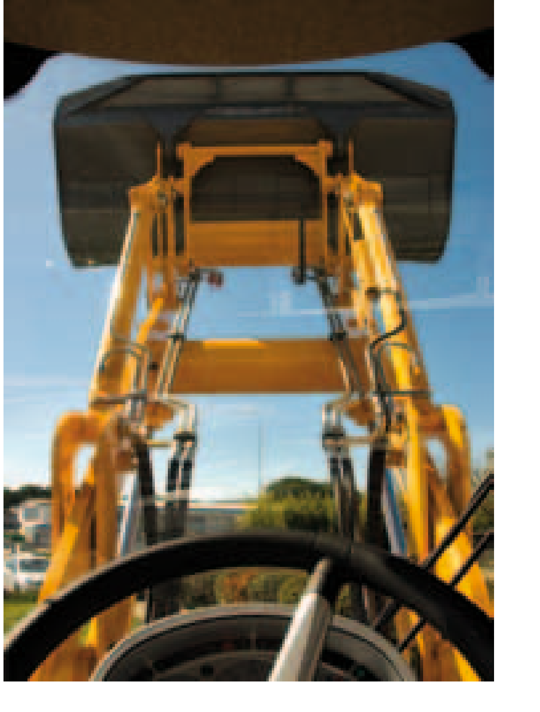
## FIABILITE AVANT TOUT

- HYDRAULIQUE EVOLUEE
- USURE DES FREINS ET DES PIECES MECANIQUES MINIMUM
- ENTRETIEN FACILE
- SERVICE APRES VENTE PERKINS DANS TOUT LE MONDE





# UN COMFORT DE CONDUITE D’INSPIRATION AUTOMOTIVE






## AMPLE ESPACE ET VISIBILITE A L’INTERIEUR DE LA CABINE

Montez à bord et rendez vous compte de l’**ergonomie et du confort de conduite** de la cabine. Il faut **un milieu de travail spacieux et confortable** afin de réduire le stress et augmenter la productivité, bien que l’**espace intérieur** soit très ample, tous les boutons sont placés correctement à la portée de la main, **la visibilité est excellente** vers toutes directions –**surtout sur le godet**– et **l’isolation acoustique est très bonne.**

## PROJET EVOLUE ET ERGONOMIQUE DE LA CABINE

Le siège du conducteur et la colonne de direction sont **ajustables**, en permettant au conducteur de trouver la meilleure position et de la maintenir longtemps. Les **grandes vitres** augmentent la perception de l’espace interne. Le **tableau de bord** est **clair est fonctionnel**. Les indicateurs analogiques fournissent tous les paramètres et l’état de la machine, qui se laisse conduire sans effort. **Peu de bruit et peu de vibrations** grâce à la **transmission hydrostatique et à la variation continue**, sans interrompre l’effort de traction. En plus, **la climatisation, la stéréo et le dispositif Bluetooth sont standard**: tout concourt à créer un milieu où l’opérateur peut trouver la concentration et bien faire son travail.



## TRANSMISSION A VARIATION CONTINUE AVEC LE SYSTEME ANTI-TANGAGE

( O P T I O N N E L )

Changements de vitesse imperceptibles et **effort de traction continu**: la transmission à variation continue augmente le confort de conduite, en réduisant les contrecoups au châssis et à l’intérieur de la cabine.
Le système anti-tangage améliore ultérieurement **la rétention de la charge et le confort** puisqu’il permet la fluctuation des bras de levage pendant le transport. De cette façon, l’opérateur est moins fatigué et augmente sa productivité.

## JOYSTICK MULTIFONCTIONNEL

Le joystick multifonctionnel **permet de gérer toutes les fonctions principales**. La main droite bouge la direction tandis que la gauche soulève /baisse le godet, le remplit et le vide, le remet dans la position initiale, met la transmission hydrostatique en sélectionnant la direction de vitesse, et actionne les équipements supplémentaires.



# 11.63

## CHARGEUSE ARTICULEE ▸ CINEMATISME "Z"



### ▸ MOTEUR DIESEL

Moteur Perkins: 6 cylindres, turbo alimenté avec intercooler, injection directe, refroidissement à l'eau, filtration à sec avec pré filtration à cyclone Vortex. Moteur conforme à la Directive CEE 97/68 – stage IIIA.

| | | |
|---|---|---|
| Type | | Perkins 1106D-E66TA |
| Puissance max | | 110 kW - 150 CV |
| Réglage tours/min | | 2200 |
| Puissance nette ISO/TR 14396 | | 107 kW - 146 CV |
| Puissance nette EEC/80/1269 | | 107 kW - 146 CV |
| Cylindrée | | 6.600 |
| Alésage | mm | 105 |
| Course | mm | 127 |

### ▸ SYSTEME ELETRIQUE

| | |
|---|---|
| Batterie | 12 Volt |
| Capacité | 200 Ah - 1350 A |
| Alternateur | 110 A |
| Avertisseur sonore marche arrière | Standard |
| Câblage conforme aux réglementations | IP 67 - DIN 40050 |

### ▸ TRANSMISSION

Transmission hydrostatique à réglage automatique de puissance à circuit fermé avec pompe et deux moteurs à cylindrée variable
3 vitesses avant/arrière avec commande électrique à levier unique.

| | *avant* | *arrière* |
|---|---|---|
| 1ère vitesse km/h | 0÷8 | 0÷8 |
| 2ème vitesse km/h | 0÷17 | 0÷17 |
| 3ème vitesse km/h | 0÷40 | 0÷40 |

### ▸ ESSIEUX

Essieux Heavy Duty à réducteurs finaux épicycloïdaux sur chaque roue et avec différentiels autobloquant proportionnels automatiques.
Essieu avant rigide.
Essieu arrière oscillant avec amplitude de 20°.
Répartiteur qui transmet le mouvement aux deux essieux –avant et arrière– par des cardans.
Différentiel autobloquant proportionnel standard sur l'essieu avant, en option à l'arrière.

### ▸ FREINS

Service: hydraulic multidisc oil brake on front axle working on all Frein de service: hydraulique, à disques multiples en bain d'huile en agissant sur les quatre roues. Frein de stationnement : hydraulique négatif sur l'essieu arrière à actionnement électrique.

### ▸ PNEUS

| | |
|---|---|
| Standard | 20.5 - 25 16 pr |
| Sur demandel | 20.5 R 25 I 17.5 R 25 I 555/70 R 24 |

### ▸ CIRCUIT DE DIRECTION

Direction servo-assistée par système hydraulique LOAD SENSING

| | | |
|---|---|---|
| Angle de braquage | | 80° |
| Rayon de braquage interne pneus | mm | 3.130 |
| Rayon de braquage externe pneus | mm | 5.500 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6.050 |

### ▸ SYSTEME HYDRAULIQUE

Equipé de deux pompes à engrenages, la première pour le circuit godet avec valve «unloading», la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction.
Distributeur modulaire de 2 sections avec valve générale.
Vérins à double effet.
Radiateur de refroidissement huile hydraulique.
Filtration totale sur le circuit de retour.
Servocommande à levier unique pour commande soulèvement à 4 positions et commande godet à 3 positions.

| | | |
|---|---|---|
| Débit max | lt/1' | 150 |
| Pression réglage chargeur | bar | 280 |
| Pression réglage direction | bar | 175 |
| Vérin soulèvement | mm | 110x750 |
| Vérin godet | mm | 130x455 |
| Durée du cycle | sec | 8,5 |

### ▸ REVITAILLEMENTS

| | | |
|---|---|---|
| Moteur | kg | 16 |
| Répartiteur | kg | 3,3 |
| Différentiel | kg | 12 |
| Réducteur final | kg | 1,8 |
| Circuit hydraulique | kg | 170 |
| Circuit freins | kg | 1 |
| Carburant | lt | 260 |
| Radiateur eau | lt | 20 |

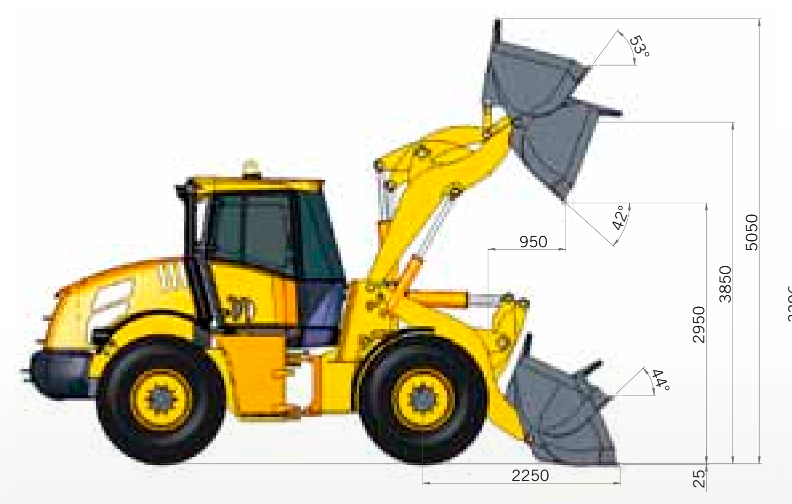
### ▸ CARACTERISTIQUES TECNIQUES

| | | |
|---|---|---|
| Capacité godet standard | $m^3$ | 2,2 |
| Largeur godet standard | mm | 2.480 |
| Charge statique de basculement en ligne | kg | 9.700 |
| Charge statique de basculement braquage 40° | kg | 8.600 |
| Capacité hydraulique max de levage à la hauteur max. | kg | 8.900 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 3.850 |
| Hauteur de déversement à 42° | mm | 2.950 |
| Distance de déversement à 42° | mm | 950 |
| Force d'arrachement | kg | 12.800 |

### ▸ DIMENSIONS ET POIDS

| | | |
|---|---|---|
| Longueur max en déplacement | mm | 6.715 |
| Largeur max en déplacement | mm | 2.480 |
| Hauteur | mm | 3.214 |
| Pas | mm | 1.850 |
| Largeur externe pneus | mm | 2.380 |
| Ecartement des roues | mm | 2.980 |
| Garde au sol | mm | 455 |
| Poids de service standard | kg | 12.300 |
| Poids de service max | kg | 13.300 |

Les illustrations de ce dépliant ne montrent pas obligatoirement le produit en version standard. Les données et les dimensions indiquées dans le présent dépliant n'ont qu'une valeur indicative. Venieri se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis, dans une recherche constante d'amélioration de ses produits.







### ▸ DIMENSIONS

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Hauteur cabine ROPS | mm 3214 | | Largeur totale godet | mm 2380 |
| Ecartement des roues | mm 2980 | | Pas | mm 1850 |
| Garde au sol | mm 455 | | Rayon externe de braquage | mm 5500 |
| Angle de rampe de la charge | 35° | | Oscillation sur l'essieu arrière | 10°+10° |

| ▸ DONNEE DE PERFORMANCE | | STANDARD | ROCHE | LARGE | EXTRA LARGE |
|---|---|---|---|---|---|
| Capacité godet plein | $m^3$ | 2,2 | 1,7 | 2,5 | 3,0 |
| Largeur godet | mm | 2480 | 2480 | 2540 | 2800 |
| Poids godet | kg | 800 | 700 | 850 | 950 |
| Hauteur opérative max | mm | 5050 | 5000 | 5125 | 5200 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 3850 | 3850 | 3850 | 3850 |
| Angle de déversement | mm | 42° | 42° | 42° | 42° |
| Hauteur de déversement | mm | 2950 | 3000 | 2900 | 2866 |
| Distance de déversement | mm | 950 | 894 | 1006 | 1043 |
| Distance max de déversement | mm | 2005 | 1949 | 2061 | 2098 |
| Charge de basculement machine en ligne | kg | 9700 | 10000 | 9200 | 9000 |
| Charge de basculement machine braquée | kg | 8600 | 8800 | 8100 | 7800 |
| Force d'arrachement | kg | 12800 | 13900 | 11900 | 11409 |
| Longueur totale | mm | 6900 | 6850 | 6975 | 7050 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6050 | 6025 | 6131 | 6253 |
| Poids total | kg | 12300 | 12200 | 12350 | 12450 |

### ▸ CAPACITE AVEC FOURCHES (Kg) - CENTRE DE LA CHARGE A 500 mm

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Charge statique de basculement, machine braquée | 6400 | | Capacité de chargement EN 474-3 (60%) | 3850 |
| Capacité de chargement EN 474-3 (80%) | 5150 | | Capacité de chargement DIN 24094 (50%) | 3200 |





# 12.63

## CHARGEUSE ARTICULEE ▸ CINEMATISME PARALLEL



### MOTEUR DIESEL

Moteur Perkins: 6 cylindres, turbo alimenté avec intercooler, injection directe, refroidissement à l'eau, filtration à sec avec pré filtration à cyclone Vortex. Moteur conforme à la Directive CEE 97/68 – stage IIIA.

| | | |
|---|---|---|
| Type | | Perkins 1106D-E66TA |
| Puissance max | | 110 kW - 150 CV |
| Réglage tours/min | | 2200 |
| Puissance nette ISO/TR 14396 | | 107 kW - 146 CV |
| Puissance nette EEC/80/1269 | | 107 kW - 146 CV |
| Cylindrée | | 6.600 |
| Alésage | mm | 105 |
| Course | mm | 127 |

### SYSTEME ELETRIQUE

| | |
|---|---|
| Batterie | 12 Volt |
| Capacité | 200 Ah - 1350 A |
| Alternateur | 110 A |
| Avertisseur sonore marche arrière | Standard |
| Câblage conforme aux réglementations | IP 67 - DIN 40050 |

### TRANSMISSION

Transmission hydrostatique à réglage automatique de puissance à circuit fermé avec pompe et deux moteurs à cylindrée variable
3 vitesses avant/arrière avec commande électrique à levier unique.

| | avant | arrière |
|---|---|---|
| 1ère vitesse km/h | 0÷8 | 0÷8 |
| 2ème vitesse km/h | 0÷17 | 0÷17 |
| 3ème vitesse km/h | 0÷40 | 0÷40 |

### ESSIEUX

Essieux Heavy Duty à réducteurs finaux épicycloïdaux sur chaque roue et avec différentiels autobloquant proportionnels automatiques.
Essieu avant rigide.
Essieu arrière oscillant avec amplitude de 20°.
Répartiteur qui transmet le mouvement aux deux essieux –avant et arrière– par des cardans.
Différentiel autobloquant proportionnel standard sur l'essieu avant, en option à l'arrière.

### FREINS

Frein de service: hydraulique, à disques multiples en bain d'huile sur les quatre roués. Frein de stationnement : à actionnement manuel agissant sur l'essieu avant.

### PNEUS

| | |
|---|---|
| Standard | 20.5 - 25 16 pr |
| Sur demande | 20.5 R 25 I 17.5 R 25 I 555/70 R 24 |

### CIRCUIT DE DIRECTION

Direction servo-assistée par système hydraulique LOAD SENSING

| | | |
|---|---|---|
| Angle de braquage | | 80° |
| Rayon de braquage interne pneus | mm | 3.130 |
| Rayon de braquage externe pneus | mm | 5.500 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6.050 |

### SYSTEME HYDRAULIQUE

Equipé de deux pompes à engrenages, la première pour le circuit godet avec valve «unloading», la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction.
Distributeur modulaire de 2 sections avec valve générale.
Vérins à double effet.
Radiateur de refroidissement huile hydraulique.
Filtration totale sur le circuit de retour.
Servocommande à levier unique pour commande soulèvement à 4 positions et commande godet à 3 positions.

| | | |
|---|---|---|
| Débit max | lt/1' | 150 |
| Pression réglage chargeur | bar | 280 |
| Pression réglage direction | bar | 175 |
| Vérin soulèvement | mm | 110x769 |
| Vérin godet | mm | 80x850 |
| Durée du cycle | sek | 10,0 |

### REVITAILLEMENTS

| | | |
|---|---|---|
| Moteur | kg | 16 |
| Répartiteur | kg | 3,3 |
| Différentiel | kg | 12 |
| Réducteur final | kg | 1,8 |
| Circuit hydraulique | kg | 170 |
| Circuit freins | kg | 1 |
| Carburant | lt | 260 |
| Radiateur eau | lt | 20 |

### CARACTERISTIQUES TECNIQUES

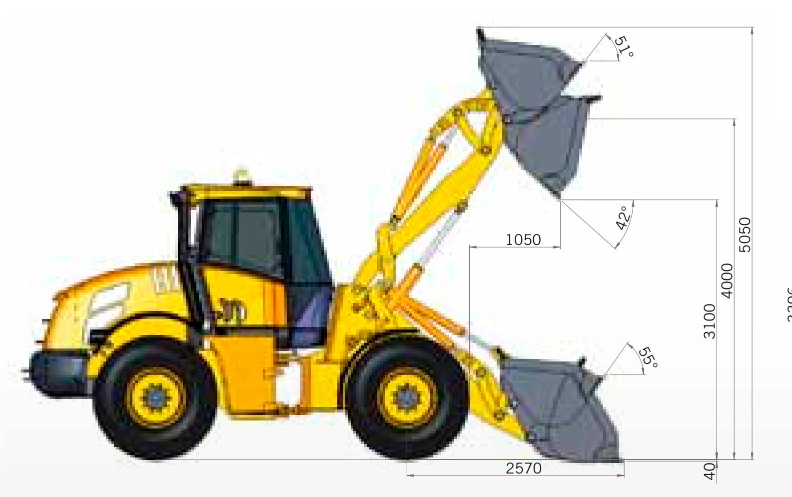
| | | |
|---|---|---|
| Capacité godet standard | $m^3$ | 2,2 |
| Largeur godet standard | mm | 2.480 |
| Charge statique de basculement en ligne | kg | 9.100 |
| Charge statique de basculement braquage 40° | kg | 8.000 |
| Capacité hydraulique max de levage à la hauteur max. | kg | 7.400 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 4.000 |
| Hauteur de déversement à 42° | mm | 3.100 |
| Distance de déversement à 42° | mm | 1.050 |
| Force d'arrachement | kg | 9.500 |

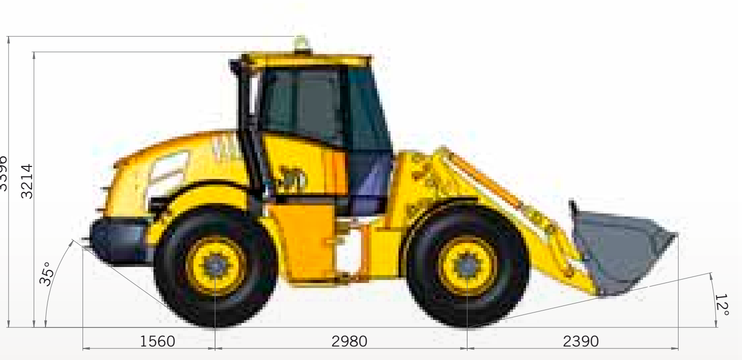
### DIMENSIONS ET POIDS

| | | |
|---|---|---|
| Longueur max en déplacement | mm | 6.930 |
| Largeur max en déplacement | mm | 2.480 |
| Hauteur | mm | 3.214 |
| Pas | mm | 1.850 |
| Largeur externe pneus | mm | 2.380 |
| Ecartement des roues | mm | 2.980 |
| Garde au sol | mm | 455 |
| Poids de service standard | kg | 12.500 |
| Poids de service max | kg | 13.500 |

Les illustrations de ce dépliant ne montrent pas obligatoirement le produit en version standard. Les données et les dimensions indiquées dans le présent dépliant n'ont qu'une valeur indicative. Venieri se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis, dans une recherche constante d'amélioration de ses produits.






### DIMENSIONS

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Hauteur cabine ROPS | mm 3214 | | Largeur totale godet | mm 2380 |
| Ecartement des roues | mm 2980 | | Pas | mm 1850 |
| Garde au sol | mm 455 | | Rayon externe de braquage | mm 5500 |
| Angle de rampe de la charge | 35° | | Oscillation sur l'essieu arrière | 10°+10° |

### DONNEE DE PERFORMANCE

| | |  STANDARD |  ROCHE |  LARGE |  EXTRA LARGE |
|---|---|---|---|---|---|
| Capacité godet plein | $m^3$ | 2,2 | 1,7 | 2,5 | 3,0 |
| Largeur godet | mm | 2480 | 2480 | 2540 | 2800 |
| Poids godet | kg | 800 | 700 | 850 | 950 |
| Hauteur opérative max | mm | 5050 | 5000 | 5125 | 5200 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Angle de déversement | mm | 42° | 42° | 42° | 42° |
| Hauteur de déversement | mm | 3100 | 3200 | 3100 | 3067 |
| Distance de déversement | mm | 1050 | 938 | 1050 | 1087 |
| Distance max de déversement | mm | 2175 | 2063 | 2175 | 2212 |
| Charge de basculement machine en ligne | kg | 9100 | 9400 | 8800 | 8600 |
| Charge de basculement machine braquée | kg | 8000 | 8400 | 7800 | 7400 |
| Force d'arrachement | kg | 9500 | 11176 | 9500 | 9087 |
| Longueur totale | mm | 7000 | 6875 | 7075 | 7150 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6050 | 6000 | 6080 | 6218 |
| Poids total | kg | 12500 | 12400 | 12550 | 12650 |

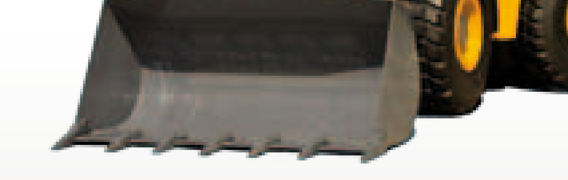
### CAPACITE AVEC FOURCHES (Kg) - CENTRE DE LA CHARGE A 500 mm

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Charge statique de basculement, machine braquée | 6500 | | Capacité de chargement EN 474-3 (60%) | 3900 |
| Capacité de chargement EN 474-3 (80%) | 5200 | | Capacité de chargement DIN 24094 (50%) | 3250 |



# 13.63

## CHARGEUSE ARTICULEE ▸ CINEMATISME "Z"



### MOTEUR DIESEL

Moteur Perkins: 6 cylindres, turbo alimenté avec intercooler, injection directe, refroidissement à l'eau, filtration à sec avec pré filtration à cyclone Vortex. Moteur conforme à la Directive CEE 97/68 – stage IIIA.

| | | |
|---|---|---|
| Type | | Perkins 1106D-E66TA |
| Puissance max | | 130 kW - 177 CV |
| Réglage tours/min | | 2200 |
| Puissance nette ISO/TR 14396 | | 130 kW - 177 CV |
| Puissance nette EEC/80/1269 | | 130 kW - 177 CV |
| Cylindrée | | 6.600 |
| Alésage | mm | 105 |
| Course | mm | 127 |

### SYSTEME ELETRIQUE

| | |
|---|---|
| Batterie | 12 Volt |
| Capacité | 200 Ah - 1350 A |
| Alternateur | 110 A |
| Avertisseur sonore marche arrière | Standard |
| Câblage conforme aux réglementations | IP 67 - DIN 40050 |

### TRANSMISSION

Transmission hydrostatique à réglage automatique de puissance à circuit fermé avec pompe et deux moteurs à cylindrée variable
3 vitesses avant/arrière avec commande électrique à levier unique.

| | *avant* | *arrière* |
|---|---|---|
| 1ère vitesse km/h | 0÷8 | 0÷8 |
| 2ème vitesse km/h | 0÷17 | 0÷17 |
| 3ème vitesse km/h | 0÷40 | 0÷40 |

### ESSIEUX

Essieux Heavy Duty à réducteurs finaux épicycloïdaux sur chaque roue et avec différentiels autobloquant proportionnels automatiques.
Essieu avant rigide.
Essieu arrière oscillant avec amplitude de 20°.
Répartiteur qui transmet le mouvement aux deux essieux –avant et arrière– par des cardans.
Différentiel autobloquant proportionnel standard sur l'essieu avant, en option à l'arrière.

### FREINS

Frein de service: hydraulique, à disques multiples en bain d'huile sur les quatre roués. Frein de stationnement : à actionnement manuel agissant sur l'essieu avant.

### PNEUS

| | |
|---|---|
| Standard | 20.5 - 25 16 pr |
| Sur demande | 20.5 R 25 I 620/70 R 26 |

### CIRCUIT DE DIRECTION

Direction servo-assistée par système hydraulique LOAD SENSING

| | | |
|---|---|---|
| Angle de braquage | | 80° |
| Rayon de braquage interne pneus | mm | 3.130 |
| Rayon de braquage externe pneus | mm | 5.500 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6.150 |

### SYSTEME HYDRAULIQUE

Equipé de deux pompes à engrenages, la première pour le circuit godet avec valve «unloading», la deuxième avec valve prioritaire pour le circuit de direction.
Distributeur modulaire de 2 sections avec valve générale.
Vérins à double effet.
Radiateur de refroidissement huile hydraulique.
Filtration totale sur le circuit de retour.
Servocommande à levier unique pour commande soulèvement à 4 positions et commande godet à 3 positions.

| | | |
|---|---|---|
| Débit max | lt/1' | 175 |
| Pression réglage chargeur | bar | 280 |
| Pression réglage direction | bar | 175 |
| Vérin soulèvement | mm | 120x750 |
| Vérin godet | mm | 130x485 |
| Durée du cycle | sec | 9,5 |

### REVITAILLEMENTS

| | | |
|---|---|---|
| Moteur | kg | 16 |
| Répartiteur | kg | 3,2 |
| Différentiel | kg | 14 |
| Réducteur final | kg | 1,8 |
| Circuit hydraulique | kg | 170 |
| Circuit freins | kg | 1 |
| Carburant | lt | 260 |
| Radiateur eau | lt | 25 |

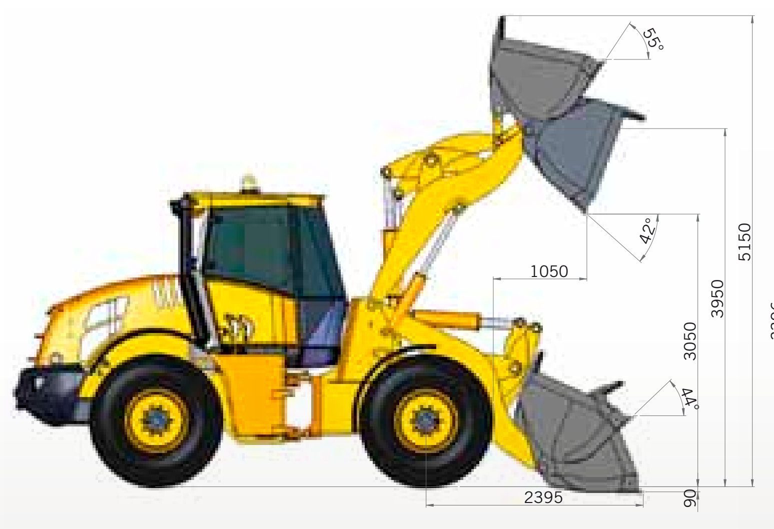
### CARACTERISTIQUES TECNIQUES

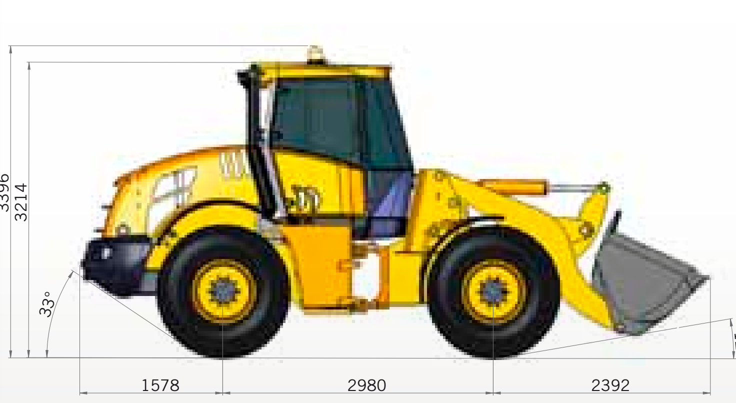
| | | |
|---|---|---|
| Capacité godet standard | $m^3$ | 2,7 |
| Largeur godet standard | mm | 2.540 |
| Charge statique de basculement en ligne | kg | 10.800 |
| Charge statique de basculement braquage 40° | kg | 9.600 |
| Capacité hydraulique max de levage à la hauteur max. | kg | 10.500 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 3.950 |
| Hauteur de déversement à 42° | mm | 3.050 |
| Distance de déversement à 42° | mm | 1.050 |
| Force d'arrachement | kg | 12.000 |

### DIMENSIONS ET POIDS

| | | |
|---|---|---|
| Longueur max en déplacement | mm | 6.950 |
| Largeur max en déplacement | mm | 2.540 |
| Hauteur | mm | 3.214 |
| Pas | mm | 1.850 |
| Largeur externe pneus | mm | 2.380 |
| Ecartement des roues | mm | 2.980 |
| Garde au sol | mm | 455 |
| Poids de service standard | kg | 13.700 |
| Poids de service max | kg | 14.600 |

Les illustrations de ce dépliant ne montrent pas obligatoirement le produit en version standard. Les données et les dimensions indiquées dans le présent dépliant n'ont qu'une valeur indicative. Venieri se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis, dans une recherche constante d'amélioration de ses produits.




### DIMENSIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| Hauteur cabine ROPS | mm 3214 | Largeur totale godet | mm 2380 |
| Ecartement des roues | mm 2980 | Pas | mm 1850 |
| Garde au sol | mm 455 | Rayon externe de braquage | mm 5500 |
| Angle de rampe de la charge | 33° | Oscillation sur l'essieu arrière | 10°+10° |






| DONNEE DE PERFORMANCE | | STANDARD | ROCHE | LARGE | EXTRA LARGE |
|---|---|---|---|---|---|
| Capacité godet plein | $m^3$ | 2,7 | 2,2 | 3,0 | 3,5 |
| Largeur godet | mm | 2540 | 2540 | 2540 | 2800 |
| Poids godet | kg | 900 | 850 | 950 | 1000 |
| Hauteur opérative max | mm | 5150 | 5100 | 5225 | 5300 |
| Hauteur de déversement à l'axe | mm | 3950 | 3950 | 3950 | 3950 |
| Angle de déversement | mm | 42° | 42° | 42° | 42° |
| Hauteur de déversement | mm | 3050 | 3100 | 3017 | 2983 |
| Distance de déversement | mm | 1050 | 994 | 1087 | 1124 |
| Distance max de déversement | mm | 2025 | 1969 | 2062 | 2099 |
| Charge de basculement machine en ligne | kg | 10800 | 11000 | 10400 | 10200 |
| Charge de basculement machine braquée | kg | 9600 | 9700 | 9200 | 9000 |
| Force d'arrachement | kg | 12000 | 12973 | 11478 | 11000 |
| Longueur totale | mm | 7000 | 6975 | 7075 | 7150 |
| Rayon de braquage externe godet | mm | 6150 | 6125 | 6200 | 6314 |
| Poids total | kg | 13700 | 13650 | 13750 | 13800 |

### CAPACITE AVEC FOURCHES (Kg) - CENTRE DE LA CHARGE A 500 mm

| | | | |
|---|---|---|---|
| Charge statique de basculement, machine braquée | 7000 | Capacité de chargement EN 474-3 (60%) | 4200 |
| Capacité de chargement EN 474-3 (80%) | 5600 | Capacité de chargement DIN 24094 (50%) | 3500 |



C H A R G E U S E S Venieri

(2009) UP 484 A albertocassani.com

## EQUIPEMENTS STANDARD

- Avertisseur sonore
- Bouchon à clé pour le réservoir du carburant
- Godet avec dents boulonnées
- Cabine Rops/Fops avec système de chauffage et pressurisation, essuie-glaces avant et arrière avec lave-glaces
- Boites à outils d'entretien
- Catalogue des pièces détachées
- Ceinture de sécurité
- Différentiel autobloquant proportionnel sur l'essieu arrière
- Dispositif de sécurité pour le blocage des bras et du godet
- Dispositif de mise en position du godet
- Inch pédale
- Feux de travail
- Crochet de remorquage
- Insonorisation
- Gyrophare
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Homologation pour la circulation routière
- Rétroviseurs latéraux
- Tableau du bord complet

## EQUIPEMENTS EN OPTION

- Attache rapide mécanique ou hydraulique
- Godet mélangeur
- Godet 4 en 1
- Dispositif pour réduire la vitesse d'avancement
- Fourches universelles de levage
- Différentiel proportionnel autobloquant sur l'essieu arrière
- Raboteuse pour asphalt/ciment
- Frais à neige
- Lame chasse-neige au à soc
- Lame niveleuse angle-tilt dozer
- Marteau démolisseur hydraulique à main
- Brosse tournante ou balayeuse
- Trencher




www.vf-venieri.com

Via Piratello, 106 - 48022 Lugo (RA) Italie - Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389 Serv. de pieces detachées Tel. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555